

# Métrologie – Lecture de plans

Référence :  
TECH021

Catégories :  
TECHNIQUE

Sous-catégories: Mécanique industrielle

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

3 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

## OBJECTIFS

Etre capable d'utiliser les principaux instruments de mesure pour la prise de cotes des pièces utilisées.

Savoir interpréter les tolérances dimensionnelles.

### Personnes concernées :

Opérateurs, chefs d'équipe.

## CONTENU

### RAPPELS

Tolérances dimensionnelles des pièces lisses (système ISO)

Ajustements (système ISO)

Alésage normal

Arbre normal

Exercices

### TOLERANCES GEOMETRIQUES

De forme

De position

D'orientation

De battement

Moyens de contrôle

### FILETAGES METRIQUES TRIANGULAIRES (Profil ISO)

Dimensions

Tolérances

### ETAT DE SURFACES

Anciennes et nouvelles formes

## METROLOGIE THEORIQUE ET PRATIQUE

Rappels sur les unités

Etude et mise en œuvre des appareils suivants, comprenant lecture, étalonnage, prise de mesure, interprétation des résultats en fonction des incertitudes : pied à coulisse, jauge de profondeur, palmer, alésomètre, comparateur, rapports d'angles

Exercices

## TRAVAUX PRATIQUES

Lecture de plans cotés et mesures pratiques de contrôle sur vérins

## PÉDAGOGIE

Exposés théoriques et exercices pratiques.

## PRÉREQUIS

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

*Cette formation est disponible en formule intra-entreprise*