Maintenance des automates Modicon M340-M580 – SCHNEIDER

Référence :
TECH113

Catégories :
TECHNIQUE

Sous-catégories: Automatisme

LANGUE(S) :

EN FR DE

DURÉE :

4 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

OBJECTIFS

Savoir naviguer dans UNITY PRO. Savoir diagnostiquer un défaut. Test en ligne. Effectuer la maintenance d'une installation avec un automate industriel M340.

Personnes concernées :

Techniciens de maintenance. Electriciens amenés à intervenir sur automate Modicon 340.

CONTENU

L'AUTOMATE PROGRAMMABLE M340

Généralités

Différentes CPU, type de mémoire, reprise secteur, interprétation des voyants

Différentes cartes entrées TOR, sorties TOR et analogiques

Autres cartes (communication), périphéries décentralisées

UNITY PRO

Configuration matérielle

Paramétrage de la CPU

Structure d'un programme :

- Tâches (EVT, FAST, MAST, AUX)

- Blocs instanciés (FB élémentaires, FB dérivés)

- Modification d'un programme : langage Ladder, grafcet, structuré, FBD, SFC

Réglages :

- Forçage de variables, lecture et écriture.

- Utilisation de blocs (temporisateurs, compteurs, blocs IEC).

- Test en ligne d'un programme (localisation d'une anomalie).

- Recherche par références croisées.

- Recherche et remplacement de variables (EDT, DDT, IODDT).

- Création de tables d'animation.

- Test des entrées et sorties.

Utilisation des écrans de diagnostiques :

- CPU.

- Modules

CHARGEMENT ET SAUVEGARDE A PARTIR DE UNITY PRO

TRAVAUX PRATIQUES

- Analyses et diagnostiques sur M340 avec PC muni de UNITY PRO

- Utilisation de programmes existants sur maquettes

- L'analyse de la structure de vos programmes serait un plus

PÉDAGOGIE

Exposés théoriques et travaux pratiques.

PRÉREQUIS

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise