

# CN Siemens Sinumerik 840D-840DSL – Maintenance automate – Commandes numériques

Référence :  
TECH078

Catégories :  
**TECHNIQUE**

Sous-catégories: **Commande numérique**

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

5 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

## OBJECTIFS

Pouvoir assurer la maintenance de la boucle d'asservissement

Savoir interpréter les alarmes de la commande numérique

Etre capable d'intervenir sur la zone d'échange AP/CN

### Personnes concernées :

Techniciens de maintenance maîtrisant le pupitre de la commande numérique et ayant suivi les stages maintenance CN (TECH077) et langage step7.

## CONTENU

### PRÉSENTATION

Présentation de la gamme et du matériel

Architecture MMC – CN – AP – 611 D

### RAPPEL DES SAUVEGARDES

Paramètres machine

MS de série (Différentes Archives)

Gestion des sauvegardes

### RAPPEL STEP7

Configuration de l'architecture matérielle

Structure du programme automate (OBFB-FC-DB)

### PRESENTATION S7 APPLIQUÉ À LA 840D

Paquet de base : les fonctions spécifiques 840D

Interface CN-AP : les blocs de données spécifiques 840D/840SL

Ecriture et modification du programme de base minimum

Les fonctions auxiliaires: M, S, T, H, F et G

Gestion des messages et alarmes

Mise en œuvre des outils de diagnostic automate: référence croisées, table de variables...

Archivage projet S7

## **FONCTIONS PARTICULIÈRES**

Fonctionnement des entrées/sorties CN

Echanges des données CN-AP

Gestion des cames logicielles

## **TRAVAUX PRATIQUES**

### **PÉDAGOGIE**

Exposés théoriques et travaux pratiques sur Commandes Numériques Siemens 840D/840DSL.

### **PRÉREQUIS**

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

*Cette formation est disponible en formule intra-entreprise*