

# CN FANUC – Exploitation pupitre et programmation pièces ISO – Commandes numériques

Référence :  
TECH071

Catégories :  
TECHNIQUE

Sous-catégories: **Commande numérique**

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

5 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

## OBJECTIFS

Utiliser le pupitre opérateur et les différentes zones écran. Gérer les données relatives aux programmes pièces, aux décalages et aux outils (édition, modification et sauvegarde).

### Personnes concernées :

Programmeurs, conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique.

## CONTENU

### GENERALITES

Présentation gamme FANUC CNC

Présentation architecture matérielle CN

Présentation des différentes zones écran

Présentation et utilisation du pupitre opérateur

### PRESENTATION DES DIFFERENTS MENUS

Présentation, structure d'un programme pièce

Gestion et manipulation des programmes pièce

Gestion des décalages d'origine

Gestion des compensations et usures outils

Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN

### INITIATION A LA PROGRAMMATION PIECE

Gestion du langage ISO

Gestion du langage évolué

Gestion des cycles fixes

Gestion des paramètres de programmation

## **TRAVAUX PRATIQUES**

### **PÉDAGOGIE**

Exposés théoriques et travaux pratiques sur commandes numériques FANUC.

### **PRÉREQUIS**

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

*Cette formation est disponible en formule intra-entreprise*