Brasage fort sur cuivre

Référence :
TECH051

Catégories :
TECHNIQUE

Sous-catégories: Soudage

LANGUE(S) :

FR

DURÉE :

2 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

S.E.F.

OBJECTIFS

Donner aux participants les connaissances nécessaires à la mise en œuvre, en production, du procédé de brasage à l'aide d'un chalumeau Oxyacétylénique sur cuivre.

Le participant apprendra les notions théoriques essentielles, ainsi que la maîtrise du procédé en pratique.

Personnes concernées :

Soudo-braseurs, braseurs et toute personne désirant s'initier ou améliorer ses compétences dans le procédé ou dans le soudage. L'usage du chalumeau étant une base nécessaire pour un soudeur.

CONTENU

RAPPEL TECHNOLOGIQUE DU PROCEDE

Généralités sur le procédé
Mise en œuvre du procédé
Les organes de sécurité
Les matériels utilisés
Schéma d'une installation
Le choix de la buse
Les caractéristiques de la flamme
Les précautions à prendre avec les bouteilles d'oxygène et d'acétylène
Technique opératoire
Préparation des pièces et des joints
Positionnement des pièces
Défauts des soudures et remèdes
Hygiène et sécurité

TRAVAUX PRATIQUES

Exécuter des assemblages :
- sur cuivre (soudage argent sur cuivre)
Réaliser des liaisons en comprenant l'influence des paramètres tels que :

- le réglage de la flamme (oxydante, carburante, neutre)
- l’influence de la préparation des pièces

PÉDAGOGIE

Exposés théoriques et travaux pratiques.

PRÉREQUIS

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise