

Robot Safety

Référence :
SEC097

Catégories :
SECURITE

Sous-catégories: Machines

LANGUE(S) :



FR

DURÉE :

1 JOUR(S)

ORGANISME DE FORMATION :

PILZ

OBJECTIFS

Le but de cette formation est de fournir aux personnes responsables de l'intégration de robots dans diverses installations, une explication sur les critères essentiels à prendre en compte, selon la norme EN ISO 10218-1 et EN ISO 10218-2. Cette formation traite la manière de procéder pour évaluer les risques inhérents aux robots, et comment faire pour concilier la notion de sécurité et l'accessibilité au potentiel élevé de production des robots.

A l'issue de la formation, les participants sont en mesure d'appliquer dans la pratique les normes pertinentes en rapport avec l'intégration de la sécurité dans les cellules robotisées, d'identifier les défauts les plus courants dans l'intégration des systèmes, de comprendre les mesures caractéristiques de réduction des risques, de différencier les technologies de sécurité à appliquer pour se démarquer de la concurrence lors de l'utilisation de systèmes robotisés.

Personnes concernées :

Personnel technique responsable de la conformité des systèmes robotisés y compris les fabricants de machines, intégrateurs de systèmes robotisés, personnels de maintenance, responsables de la sécurité, ingénieurs projets en production.

CONTENU

- Évaluation des risques
- Exigences globales
- Divers modes d'exploitation
- Limites d'exploitation du robot
- Exigences des cages de protection
- Systèmes de changement d'outillage

PÉDAGOGIE

Exposés théoriques, illustrations pratiques, échanges d'expériences.

PRÉREQUIS

Des connaissances préalables en matière de construction de machines sont recommandées mais il ne s'agit pas d'une condition sine qua non.

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise