

Soudage thermoplastique / Thermosoudage

REFERENCE: TECH147

5.0 Jour(s)

Formateur: SEF - SOCIETE EUROPEENNE DE FORMATION



Description

Fabriquer et souder des tuyauteries ou des assemblages chaudronnés en thermoplastique (PE, PP, PVDF, PVC).

Objectifs

Fabriquer et souder des tuyauteries ou des assemblages chaudronnés en thermoplastique (PE, PP, PVDF, PVC).

Public cible

Techniciens devant être formés en soudage thermoplastique.

Contenu

Partie théorique

1. Les thermoplastiques (PE, PP, PVDF, PVC)
 - Leur fabrication
 - Leurs utilisations
 - Les comportements à la chaleur et températures de soudage
 - Mise en œuvre
 - Normalisation des tubes
 - Le recyclage
2. Les 4 procédés de thermosoudage des thermoplastiques
 - Soudage par polyfusion au miroir et emboîtement

- Soudage au chalumeau à air chaud (tubes et plaques de 5mm et 10mm en PE, PP, PVDF et PVC)
- Soudage par extrusion
- Soudage par manchons électro soudables (ex : Gaz et Eau)

Partie pratique

- Reconnaissance des matières thermoplastiques par différents tests
- Les chalumeaux à air chaud et les produits d'apport
- Le soudage de tubes en rotation et en position
- Le soudage par polyfusion au miroir et les paramètres machine
- Le soudage par emboîtement manuel et machine, et ses différents raccords et accessoires
- Le soudage par extrusion et les préparations des bords
- Les défauts et contrôle des soudures

Pédagogie

Exposés théoriques et travaux pratiques.

Indications

/