

Maintenance des automates Siemens S7 sur Step7 niveau 2

REFERENCE: TECH105

Formateur: SEF - SOCIETE EUROPEENNE DE FORMATION

4.0 Jour(s)



Description

Savoir naviguer dans Simatic Manager (STEP 7) pour réaliser des modifications sur le programme structuré. Savoir analyser des écrans dynamiques pour la recherche d'erreurs. Savoir naviguer dans WINCC FLEXIBLE pour réaliser des modifications d'imagerie sur le pupitre opérateur. Modifier les paramètres d'un variateur de vitesse de type MM4. Effectuer la maintenance d'une installation avec un automate programmable industriel S7 300 et S7 400

Objectifs

Savoir naviguer dans Simatic Manager (STEP 7) pour réaliser des modifications sur le programme structuré. Savoir analyser des écrans dynamiques pour la recherche d'erreurs. Savoir naviguer dans WINCC FLEXIBLE pour réaliser des modifications d'imagerie sur le pupitre opérateur. Modifier les paramètres d'un variateur de vitesse de type MM4. Effectuer la maintenance d'une installation avec un automate programmable industriel S7 300 et S7 400.

Public cible

Techniciens de bureau d'études, de maintenance, d'exploitation et ingénieurs ayant des connaissances en automatisme, personne ayant suivi le stage MS7N1

Contenu

RAPPEL SUR LE CYCLE DE FONCTIONNEMENT D'UNE CPU S7-300 et S7-400

- Structure des blocs (OB/FC/FB/DB)
- Appel des blocs

LOGICIEL STEP 7

- Utilisation d'écrans dynamiques

- HW config
- Visualisation dynamique d'un programme
- Test de variables (forçage, déforçage), valeurs analogiques
- Point de déclenchement de visualisation

- Utilisation de moteurs de recherche

- Liste de références croisées
- Tableau d'affectation

- Utilisation du menu « Etat de module » : correction erreurs avec diagnostic sur CPU, périphéries.

MISE EN ŒUVRE DES BLOCS (OB, FC, FB, DB) POUR REALISER DES MODIFICATIONS DE PROGRAMME

RECHERCHE D'ERREURS A PARTIR DU RESEAU MPI OU PROFIBUS

LOGICIEL WINCC FLEXIBLE

- Configuration et paramétrage des pupitres control panel TP177

- Modification d'écrans de visualisation

UTILISATION DE STARTER V4 POUR LA MODIFICATION DU PARAMETRAGE D'UN VARIATEUR DE VITESSE MM420

Pédagogie

Dans ce stage, 70 % du temps imparti est consacré à des travaux pratiques, mettant en œuvre un large éventail de matériels industriels et concrétisant les cours théoriques.

Les stagiaires disposent de postes de travaux pratiques :

- PC avec STEP7 Professionnel édition 2010
- S7-300 & S7-400
- Touch Panel Color PN/DP
- ET200S DP et PN
- CP443-1
- Micromaster MM420

Indications

Avoir suivi le stage MS7N1

