

CN Siemens Sinumerik 840D-840DSL – Programmation pièces ISO + Pièces paramétrées – Commandes numériques

REFERENCE: TECH076

Formateur: SEF - SOCIETE EUROPEENNE DE FORMATION

4.0 Jour(s)



Description

Optimiser, structurer les programmes pièces et maîtriser la programmation.

Objectifs

Optimiser, structurer les programmes pièces et maîtriser la programmation.

Public cible

Techniciens d'exploitation ou de méthode connaissant le pupitre de la 840D-840SL

Contenu

PIÈCE ISO

LES PROGRAMMES PIÈCES

- Généralités sur la programmation ISO
- Gestion des programmes
- Création de programmes
- Test et simulation des programmes
- Lancement
- Copie et effacement
- Edition

LES RÉGLAGES PRÉPARATOIRES

- Prise d'origine
- Décalages d'origine
- Correcteurs d'outils

ETUDE DES FONCTIONS AUXILIAIRES

ETUDE DES FONCTIONS PRÉPARATOIRES

- Interpolations
- Système de cotation
- Conditions d'usinage
- Fonctions diverses

ETUDE DE CYCLES SPÉCIFIQUES

- Fraisage
- Tournage

PIÈCE PARAMÉTRÉE

- Langage évolué
- Tests et boucles

ACCÈS AUX DIFFÉRENTS PARAMÈTRES

- Paramètres R
- Paramètres outils
- Décalage d'origine (FRAMES)
- Données utilisateurs (GUD, LUD)

APPELS DE SOUS-PROGRAMMES

- Appel modal
- Appel direct
- Appel avec transfert de paramètres
- Macros...

TRAVAUX PRATIQUES

Pédagogie

Exposés théoriques et travaux pratiques sur Commandes Numériques Siemens 840D-840DSL

Indications

Pas de prérequis nécessaires