

CN FANUC – Programmation pièces paramétrées – Commandes numériques

REFERENCE: TECH073

Formateur: SEF - SOCIETE EUROPEENNE DE FORMATION

3.0 Jour(s)



Description

Analyser et paramétrer un programme pièce. Gérer les données relatives aux programmes pièces, aux décalages et aux outils à l'aide de la programmation paramétrée.

Objectifs

Analyser et paramétrer un programme pièce. Gérer les données relatives aux programmes pièces, aux décalages et aux outils à l'aide de la programmation paramétrée.

Public cible

Programmeurs, conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique avec connaissance des zones écran et du pupitre de la CN, ainsi que de la programmation pièce ISO

Contenu

RAPPELS

- Présentation gamme FANUC CNC
- Présentation architecture matérielle CN
- Présentation des différentes zones écran
- Présentation et utilisation du pupitre opérateur

RAPPELS DES DIFFERENTS MENUS

- Gestion des programmes pièce
- Gestion et manipulation des programmes pièce
- Gestion des décalages d'origine

- Gestion des compensations et usures outils
- Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN

RAPPEL SUR LA PROGRAMMATION PIECE

- Gestion du langage ISO
- Gestion du langage évolué
- Gestion des cycles fixes
- Gestion des paramètres de programmation FAN_CN_P_PAR

PRESENTATION PROGRAMMATION PARAMETREE

- Gestion des macros client
- Gestion diverse des variables
- Gestion du menu « profil »
- Gestion des macros interruptions
- Gestion des variables de zone d'échange

TRAVAUX PRATIQUES

Pédagogie

Exposés théoriques et travaux pratiques sur Commandes Numériques FANUC

Indications

Pas de prérequis nécessaires