

# Initiation au soudage MIG (131)

REFERENCE: TECH048

Formateur: SEF - SOCIETE EUROPEENNE DE FORMATION

3.0 Jour(s)



## Description

Donner aux participants les connaissances complémentaires à la mise en œuvre, en production, du procédé MIG (131) sur alliage d'aluminium. Réviser les notions théoriques essentielles, et travailler à la maîtrise du procédé en pratique.

## Objectifs

- Donner aux participants les connaissances complémentaires à la mise en œuvre, en production, du procédé MIG (131) sur alliage d'aluminium
- Réviser les notions théoriques essentielles, et travailler à la maîtrise du procédé en pratique

## Public cible

Soudeurs, toute personne désirant améliorer ses compétences dans le procédé

## Contenu

### RAPPEL GENERAL DE MISE EN ŒUVRE DU PROCEDE

- Caractéristiques principales
- Les matériaux utilisés
- Les modes de transfert du métal dans l'arc
- Paramètres influençant le cordon
- Choix du gaz de protection
- Technique opératoire
- Les variables et leurs influences
- Préparation des joints
- Défauts des soudures et remèdes
- Rappel des règles élémentaires de sécurité

## TRAVAUX PRATIQUES

Exécuter des assemblages de tôles :

- A plat et en toutes positions
- Sur pièces d'angle ou bout à bout
- Sur bords droits avec ou sans latte support
- Sur bords chanfreinés en V et en X

Réaliser des soudures en comprenant l'influence des paramètres tels que :

- La tension, la vitesse de fil
- L'influence du gaz
- L'importance de la protection et de la préparation

Perfectionnement :

Pour ceux qui souhaitent se perfectionner dans le procédé, nous consulter. Un programme adapté sera établi.

## Pédagogie

Exposés théoriques et travaux pratiques

## Indications

Pas de prérequis nécessaires