Programmation des automates Modicon M340-M580 – SCHNEIDER

Referenz: TECH114 Kategorien: TECHNIK Unterkategorien: Automatisierungstechnik

SPRACHE(N):

EN FR DE

DAUER:

4 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

ZIELE

Savoir définir les domaines d'utilisation de l'automate M340

Connaître les règles de programmation de l'automate programmable M340

Analyser les problèmes d'automatisme suivant les outils utilisés

Paramétrage de la communication intégré de l'unité centrale. (ex: Can Open)

Personnes concernées :

Techniciens de maintenance. Bureau d'étude amené à modifier ou programmer un process sur automate Schneider Modicon M340.

INHALT

UNITY PRO

Création d'un projet

Configuration matérielle

Paramétrage d'une CPU

Gestion des données

Réalisation de données applicatives à un process

Présentation des langages de programmation

Ladder

Structuré

Instructions de langage

Grafcet

Portes logiques

Réalisation de sections dans les tâches MAST et FASC

Les sous programmes SR

Utilisation des fonctions élémentaire EF pour réalisation d'opérations arithmétiques et logiques

Utilisations de temporisateurs, compteurs, …

Création de blocs fonction utilisateurs DFB

Visualisation dynamique pour la mise au point : Section de programme, table de variables, configuration d'un réseau Can Open

Sauvegarde et restitution d'un projet

TRAVAUX PRATIQUES SUR MAQUETTE

Unity Pro XL

M340

PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques.

ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise