

# Maintenance des automates Modicon M340-M580 – SCHNEIDER

Referenz: TECH113

Kategorien: **TECHNIK**

Unterkategorien: **Automatisierungstechnik**

SPRACHE(N):



EN FR DE

DAUER:

4 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

## ZIELE

Savoir naviguer dans UNITY PRO. Savoir diagnostiquer un défaut. Test en ligne. Effectuer la maintenance d'une installation avec un automate industriel M340.

### Personnes concernées :

Techniciens de maintenance. Electriciens amenés à intervenir sur automate Modicon 340.

## INHALT

### L'AUTOMATE PROGRAMMABLE M340

#### Généralités

Différentes CPU, type de mémoire, reprise secteur, interprétation des voyants

Différentes cartes entrées TOR, sorties TOR et analogiques

Autres cartes (communication), périphéries décentralisées

#### UNITY PRO

Configuration matérielle

Paramétrage de la CPU

Structure d'un programme :

- Tâches (EVT, FAST, MAST, AUX)

- Blocs instanciés (FB élémentaires, FB dérivés)

- Modification d'un programme : langage Ladder, grafcet, structuré, FBD, SFC

Réglages :

- Forçage de variables, lecture et écriture.

- Utilisation de blocs (temporisateurs, compteurs, blocs IEC).
- Test en ligne d'un programme (localisation d'une anomalie).
- Recherche par références croisées.
- Recherche et remplacement de variables (EDT, DDT, IODDT).
- Création de tables d'animation.
- Test des entrées et sorties.

Utilisation des écrans de diagnostics :

- CPU.
- Modules

CHARGEMENT ET SAUVEGARDE A PARTIR DE UNITY PRO

TRAVAUX PRATIQUES

- Analyses et diagnostics sur M340 avec PC muni de UNITY PRO
- Utilisation de programmes existants sur maquettes
- L'analyse de la structure de vos programmes serait un plus

## PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques.

## ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

*Cette formation est disponible en formule intra-entreprise*