

CN NUM 760-1060 – Programmation pièces paramétrées – Commandes numériques

Referenz: TECH080

Kategorien: **TECHNIK**

Unterkategorien: **Numerische Steuerungen**

SPRACHE(N):



FR

DAUER:

3 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

ZIELE

Etre capable d'optimiser et de structurer les programmes pièces à l'aide de la programmation paramétrée

Maîtriser l'ensemble des possibilités de programmation pièce NUM

Personnes concernées :

Techniciens de conception, d'intégration ou de méthode, maîtrisant la programmation ISO.

INHALT

RAPPELS SUR LA PROGRAMMATION ISO

Les bases de la programmation pièce

Les cycles d'usinage

La gestion des programmes pièces

VARIABLES PROGRAMMES L PARAMÈTRES EXTERNES

Présentation et programmation

Paramètres d'échanges : E10000 – E20000 – E30000 – E40000

Paramètres de gestion d'outils : E50000

PARAMÈTRES DE DÉCALAGES D'ORIGINES : E60000

Paramètres E80000

Paramètres de contrôle et des gestions des axes : E90000

ETUDE DU PROGRAMME DE P.O.M. AUTOMATIQUE

PROGRAMMATION DE MESSAGES D'ERREURS CN

Présentation et création des messages d'erreurs

Programmation et affichage des messages d'erreurs

LANGAGE DE PROGRAMMATION ÉVOLUÉE

Présentation et programmation des variables symboliques

Généralités sur la programmation structurée

PROGRAMMATION GÉOMÉTRIQUE DE PROFIL

Définition des éléments géométriques

Programmation des éléments géométriques

TRAVAUX PRATIQUES

PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques sur Commandes Numériques NUM 760/1060.

ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise