

CN Siemens Sinumerik 840D-840DSL – Maintenance CN – Commandes numériques

Unterkategorien: Numerische
Referenz: TECH077 Kategorien: TECHNIK Steuerungen

referenz. 12011077 Rategorien. 120111111 Stederdrige

SPRACHE(N): DAUER:

5 TAG(E)

FR .

SCHULUNGSEINRICHTUNG:

S.E.F.

ZIELE

Se familiariser aux principaux menus écrans

Savoir exploiter le pupitre opérateur à des fins de maintenance

Maîtriser les procédures de sauvegarde et de restitution des données

Etre capable de modifier des paramètres machine pour réglages

Personnes concernées:

Techniciens de maintenance connaissant les machines outils.

INHALT

PRÉSENTATION

Présentation de la gamme et du matériel

Architecture MMC-CN-AP-611 D

ARCHITECTURE LOGICIELLE DU PRODUIT

Architecture fonctionnelle

Gestion des différentes zones mémoires de l'ensemble

ETUDE DU PUPITRE

Les différents modes de fonctionnement

Présentation des pages écrans et des menus

Modes de fonctionnement



Niveau de protection : définition droits d'accès suivant l'utilisateur, commutateur à clés, mots de passe

Traitement messages, alarmes

INITIATION PROGRAMMATION PIÈCE

Généralités sur la programmation ISO liées à la maintenance

Structure fichiers

SAUVEGARDE ET RESTITUTION DES DONNÉES

Programmes pièces

Paramètres machine

Données de réglage (Variables)

MS de série (Différentes Archives)

Gestion des sauvegardes

GESTION AXES NUMÉRISÉS

Paramètres machine (généraux, canal, axe, affichage...): modification, validation

Remplacement variateurs et moteurs

Réglage d'un axe (chaîne cinématique)

TRAVAUX PRATIQUES

PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques sur Commandes Numériques Siemens 840D-840DSL.

ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise

BILL LULL BIAN LU70 0023 7100 9405 6700 CELL LULL BIAN LU35 0141 2546 9940 3000 BGLL LULL BIAN LU60 0030 0944 6925 0000