

CN FANUC – Maintenance automate (PMC et FAPT Ladder3) – Commandes numériques

Referenz: TECH074

Kategorien: **TECHNIK**

Unterkategorien: **Numerische
Steuerungen**

SPRACHE(N):



FR

DAUER:

5 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

ZIELE

Analyser et diagnostiquer une panne à l'aide du programme PMC. Modifier un programme automate. Sauvegarder l'applicatif automate.

Personnes concernées :

Techniciens d'installation et automaticiens sur commande numérique.

INHALT

Rappels

Présentation gamme CN FANUC

Présentation des différentes zones écran

Présentation et utilisation du pupitre opérateur

Présentation architecture matérielle et logicielle des CN

Présentation des connexions des différents modules et cartes

Gestion entrées / sorties des données sur la CN

Présentation des différents formats de données

Maintenance

Présentation et utilisation du logiciel de programmation automate (FAPT LADDER)

Mise en ligne PC / CN

Gestion de la configuration du réseau I/O Link

Gestion des paramètres du PMC

Gestion des différentes fonctions de base (SUB)

Gestion des différentes fonctions évoluées

Gestion de la zone d'échange (interface PMC / CN)

Gestion des diagnostics PMC

Manipulations et exercices d'application

PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques sur Commandes Numériques FANUC.

ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise