CN FANUC – Exploitation pupitre et programmation pièces ISO – Commandes numériques

Referenz: TECH071 Kategorien: TECHNIK Unterkategorien: Numerische Steuerungen

SPRACHE(N):

FR

DAUER:

5 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

ZIELE

Utiliser le pupitre opérateur et les différentes zones écran. Gérer les données relatives aux programmes pièces, aux décalages et aux outils (édition, modification et sauvegarde).

Personnes concernées :

Programmeurs, conducteurs, opérateurs et techniciens d'installation sur commande numérique.

INHALT

GENERALITES

Présentation gamme FANUC CNC

Présentation architecture matérielle CN

Présentation des différentes zones écran

Présentation et utilisation du pupitre opérateur

PRESENTATION DES DIFFERENTS MENUS

Présentation, structure d'un programme pièce

Gestion et manipulation des programmes pièce

Gestion des décalages d'origine

Gestion des compensations et usures outils

Gestion et interprétation des messages et alarmes de la CN

INITIATION A LA PROGRAMMATION PIECE

Gestion du langage ISO

Gestion du langage évolué

Gestion des cycles fixes

Gestion des paramètres de programmation

TRAVAUX PRATIQUES

PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques sur commandes numériques FANUC.

ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise