Initiation au soudage MAG (135)

Referenz: TECH049 Kategorien: TECHNIK Unterkategorien: Schweißtechnik

SPRACHE(N):

FR

DAUER:

3 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

ZIELE

Donner aux participants les connaissances de base à la mise en œuvre, du procédé de soudage à l'arc MAG (135) sur acier d'usage courant.

Le participant apprendra les notions théoriques de base, ainsi que l'initiation pratique au procédé.

Personnes concernées :

Soudeurs, opérateurs, toute personne désirant s'initier dans le procédé.

Perfectionnement :

Pour ceux qui souhaitent se perfectionner dans le procédé, nous consulter. Un programme adapté sera établi.

INHALT

RAPPEL TECHNOLOGIQUE DU PROCEDE

Généralités sur le procédé
Mise en œuvre du procédé
Caractéristiques principales
Les matériels utilisés
Schéma d'une installation de soudage
Les modes de transfert du métal dans l'arc
Choix du gaz de protection
Technique opératoire
Préparation des tôles
Préparation des joints
Positionnement des pièces
Hygiène et sécurité

TRAVAUX PRATIQUES

Acquérir la bonne gestuelle liée au procédé.
Régler votre poste.
Réaliser des codons simples :

- ligne de fusion
- soudure d'angle à plat de mono-corons.

Réaliser des dépôts en comprenant l'influence des paramètres tels que :

- la tension
- la vitesse de fil
- l'influence du gaz
- la propreté des pièces

PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques.

ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise