Perfectionnement soudage à l’arc avec électrodes enrobées (111)

Referenz: TECH046 Kategorien: TECHNIK Unterkategorien: Schweißtechnik

SPRACHE(N):

FR

DAUER:

3 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

S.E.F.

ZIELE

Avoir les connaissances nécessaires à la mise en œuvre, en production, du procédé de soudage à l’arc avec électrodes enrobées AEE (111) sur acier inoxydable.

Personnes concernées :

Soudeurs, opérateurs et toute personne désirant améliorer ses compétences dans le procédé.

INHALT

RAPPEL TECHNOLOGIQUE DU PROCEDE

Mise en œuvre et technique opératoire
Le matériel utilisé
Choix de l’électrode
Choix de la polarité
Paramètres influençant le cordon
L’importance de l’étuvage pour les électrodes basiques
Préparation des pièces et des joints
Défauts des soudures et remèdes
Rappel des règles élémentaires de sécurité

TRAVAUX PRATIQUES

Exécuter des assemblages de tôles ou de tubes :
- d’angles ou bout à bout en position corniche et montante
- sur bords droits
- sur bords chanfreinés en V et en X

Réaliser du rechargement de pièces d’usure
Réaliser des soudures en comprenant l’influence des paramètres tels que :
- l’intensité, la vitesse d’avance, la polarité
- l’influence de la préparation des pièces
- respect des procédures de soudage établis

PÄDAGOGIK

Exposés théoriques et travaux pratiques.

ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für dieses Schulung

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise