

Praxis der Eindringprüfung von Schweißnähten

Referenz: MET015

Kategorien: **METALLVERARBEITUNG**

SPRACHE(N):



FR

DAUER:

2 TAG(E)

SCHULUNGSEINRICHTUNG :

GIS-MIC FORMATION

ZIELE

Evaluer la qualité d'une soudure par contrôle par ressuage.

Au terme de la formation, vous serez en mesure :

- de vous familiariser avec la méthode de contrôle par ressuage,
- de repérer un défaut.

Personnes concernées :

Toute personne souhaitant s'initier au contrôle par ressuage.

INHALT

- la terminologie en vigueur,
- la définition du contrôle par ressuage,
- les équipements utilisés,
- les limites des défauts suivant la NF EN ISO 5817,
- les moyens utilisés pour effectuer le contrôle par ressuage,
- les exemples de défauts de surface,
- démonstration sur échantillons et techniques de mesure.

PÄDAGOGIK

Exposés théoriques, illustrations pratiques, études de cas

ANFORDERUNGEN

Es gibt keine Voraussetzungen für diese Schulung

Cette formation est disponible en formule intra-entreprise