Schweißmodul für mehrere Schweißarten (TIG/Lichtbogen) für Wartungs-/Instandhaltungspersonal

REFERENZ: TECH141
Trainer: SEF - SOCIETE EUROPEENNE DE FORMATION

3.0 Tag(e)

Beschreibung

Diese Schulung ist derzeit nicht in deutscher Sprache verfügbar.

Ziele

Apporter aux participants les connaissances complémentaires pour la réalisation d'opérations de soudage dans plusieurs procédés de soudage TIG et ARC.

Zielpublikum

Personnel de maintenance désirant améliorer ses compétences en soudage en TIG et ARC

Inhalt

Théorie (selon les besoins la formation théorique peut être comprise entre 3 heures et 4 heures) :

Métallurgie du soudage et rappel de base et rappel sur les métaux (Acier, fonte, Inox, Alu, cuivre et leurs spécificités)

- Les techniques d'assemblage par soudage TIG et ARC
- Rappel technologique des procédés et leur mise en œuvre
- Choix et utilisation optimale d'un procédé en fonction du matériau de base
- Influence des gaz de protection utilisés
- Analyse des défauts des soudures et remèdes
- Différents moyens de contrôle des soudures
- Rappel des règles élémentaires de sécurités pour les opérations de soudage

Pratique (selon les besoins la formation pratique peut être orientée sur certains procédés de soudage et adaptée en fonction de l'activité maintenance de l'entreprise) :

- Perfectionnement pratique des différents procédés enseignés et sur différents matériaux
- Électrodes enrobées
- TIG
- Assemblages de cordon homogène et hétérogène
- Préparation spécifique du métal de base avant soudage
- Assemblage dans différentes positions

Pädagogik

Formation sur Postes à souder TIG + ARC électrodes enrobées (20% théorie / 80% pratique)

Angaben

Pas de prérequis nécessaires